



Style#  
**906F**



Apparel: Basics

## Fusible Sheerweight

Sheerweight Fusible Interfacing

Pellon® 906F Fusible Sheerweight is an ultra lightweight, non-woven, fusible interfacing for sheer to lightweight fabrics. It is great for wovens and knits such as crepe de chine, voile, and handkerchief linen.

### Notes & Tips:

-There is no preshrinking required. ALWAYS PRE-TEST on a scrap of fabric; fusing is not recommended for triacetate, lace, seersucker or rainwear.

-Use steam iron with metal sole plate. Hand-held steamers will not permanently bond interfacing to fabric.

-Use your damp press cloth as a temperature and timing guide. After 10–15 seconds, press cloth should be dry. If not, raise iron temperature or hold iron in place a few seconds longer.

### General Directions:

#### 1. Trim & steam baste:

Pin pattern piece to interfacing following grainline arrows; cut. Trim seam allowances to 1/4" (6mm). Next, place fusible (this is the rough shiny side) on the wrong side of fabric. Pin, then steam baste along edges with tip of iron. Remove pins.

#### 2. Fuse:

Cover with a DAMP cloth. Set iron on wool/steam setting: Press firmly for full 10–12 seconds. Repeat, lifting and slightly overlapping until all interfacing is fused. Steam press on right side. Let fabric cool, then check bond.

**Fiber Content:** 100% Polyester

**Care Instructions:** Hand wash finished project, or machine wash on gentle cycle, cold water with gentle soap (keeping in mind any specific instructions for the fabric used. No bleach. Lay flat, drip dry, or dry clean.

For free project ideas and patterns, visit [www.PellonProjects.com](http://www.PellonProjects.com)



Estilo#  
**906F**



Ropa: Básicos

## Fusible Sheerweight

Textil estabilizador multiusos

Pellon® 906F Fusible Sheerweight es una entretela fusible ultraligera, no tejida, para telas transparentes a ligeras. Es ideal para tejidos y tejidos de punto como crepe de china, voile y pañuelos de lino.

### Notas y consejos:

-No se requiere preencogimiento. SIEMPRE PRUEBA PREVIA en un trozo de tela; No se recomienda la fusión para triacetato, encaje, seersucker o ropa impermeable.

-Usar plancha de vapor con placa de suela metálica. Los vaporizadores manuales no unirán permanentemente la interfaz a la tela.

-Utilice su paño de prensa húmedo como guía de temperatura y tiempo. Después de 10 a 15 segundos, el paño de planchado debe estar seco. De lo contrario, aumente la temperatura de la plancha o manténgala en su lugar unos segundos más.

### Direcciones generales:

#### 1. Recortar y rociar al vapor:

Fije la pieza del patrón a la interfaz siguiendo las flechas de la línea de fibra; cortar. Recorte los márgenes de costura a 1/4" (6 mm). A continuación, coloque el fusible (este es el lado áspero y brillante) en el revés de la tela. Pin, luego rocíe al vapor a lo largo de los bordes con una punta de hierro. Retire los alfileres.

#### 2. Fusible:

Cubrir con un paño húmedo. Establezca la plancha en la configuración de lana/vapor: Presione firmemente durante 10 a 12 segundos completos. Repita, levantando y superponiendo ligeramente hasta que todas las interfaces estén fusionadas. Prensa de vapor en el lado derecho. Deje que la tela se enfríe, luego verifique la unión.

**Contenido de Fibra:** 100 % poliéster

**Instrucciones de Mantenimiento:** Lavar a mano el proyecto terminado, o lavar a máquina en un ciclo suave, agua fría con jabón suave (teniendo en cuenta las instrucciones específicas para la tela utilizada. No usar lejía. Colóquelo plano, seque al aire o limpie en seco.

Para ideas de proyectos libres y patrones, visita [www.PellonProjects.com](http://www.PellonProjects.com)